

ÖKOLOGIE

CUPHIN® schont als typischer Kupferwerkstoff unsere knappen Ressourcen.

Es ist langlebig und nutzt sich nicht ab. Es kann vollständig wiederverwertet werden, da ein hervorragend funktionierendes Recyclingsystem bereits existiert.

Recycling schont jedoch nicht nur die Rohstoffe, sondern hilft auch, Energie zu sparen. Denn bei der Wiederverwertung von Kupfer entfällt zum einen der Energieaufwand, der mit dem Erzabbau, der Aufbereitung und dem Transport zu den Verarbeitungsstätten verbunden ist. Zum Beispiel beträgt der Energieeinsatz für das Einschmelzen des Altmaterials nur einen Bruchteil dessen, was für die Metallgewinnung aus Erzen erforderlich ist.

CUPHIN® Cuphin hat eine für Kupferwerkstoffe bekannt günstige Energiebilanz.

Unterstützen Sie uns!

Tragen Sie zur positiven Energiebilanz von **CUPHIN**® bei. Halten Sie in jeder Stufe des Recyclingsystems (vom Ausbau bis hin zur Rohstoffverwertung) diesen Werkstoff unbedingt sortenrein und getrennt.

Der Umwelt zuliebe!

DIEHL **Wieland**
Metall Messing


CUPHIN®
EIN GUTES GEFÜHL

Weitere Informationen unter www.cuphin.de

Diehl Metall Stiftung & Co. KG
Diehl Metall Messing
Heinrich-Diehl-Straße 9
D-90552 Röthenbach a d Pegnitz
Phone: +49 911 5704 - 0
Fax: +49 911 5704 - 245
info-dmm@diehl.com
www.diehlmetall.de

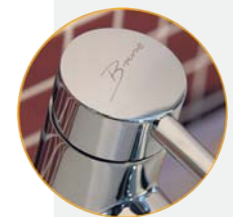
Wieland-Werke AG
Graf-Arco-Straße 36
D-89079 Ulm
Phone: +49 731 944 - 0
Fax: +49 731 944 - 2772
info@wieland.de
www.wieland.de


CUPHIN®

FÜR DIE TRINKWASSERINSTALLATION



DER **BLEIFREIE** ARMATURENWERKSTOFF



Unser neuer Werkstoff - speziell für die Anforderungen der Trinkwasserinstallation konzipiert - steht für:

- SICHERHEIT
- HYGIENE
- GESUNDHEIT UND WOHLBEFINDEN
- ÖKOLOGIE

Zu den wichtigen Aspekten in der Trinkwasser-Installation zählt die Auswahl von geeigneten Werkstoffen.

Die Werkstoffe und Produkte müssen nicht nur verschiedensten technischen und mechanischen Ansprüchen genügen, sondern vor allem auch hygienisch unbedenklich sein.

Hierzu werden die Werkstoffe und Produkte im Hinblick auf die Migration chemischer Substanzen und das Wachstum von Mikroorganismen geprüft.

Aufgrund der gesundheitlichen Gefährdung wird der Grenzwert für Blei im Trinkwasser auf 10 µg/l ab 1.12.2013 herabgesetzt.

CUPHIN® wurde speziell für die Anforderungen der Trinkwasserinstallation entwickelt. Dabei berücksichtigt dieser Werkstoff nicht nur zukünftige gesetzliche Vorgaben, sondern auch sicherheitsrelevante, hygienische also auch gesundheitliche Aspekte.

Chemische Zusammensetzung: (Nominal, Massenanteil)

Cu	76 %
Si	3 %
P	0,05 %
Zn	Rest

Physikalische Eigenschaften: (Richtwerte)

Dichte	8,3 g/cm ³
Elektr. Leitf.	4,5 MS/m
Wärmeleitf.	ca. 35 W/mK
E-Modul	100 GPa

SICHERHEIT

Mechanische Eigenschaften:

CUPHIN® zeichnet sich durch außergewöhnliche mechanische Eigenschaften aus, die bei den herkömmlichen Werkstoffen für Rohrverbinder und Armaturen bisher nie erreicht werden konnten. Die hohe Festigkeit bei gleichzeitig hoher Bruchdehnung kennt man sonst nur von einigen Stahlsorten.

Rm Zugfestigkeit	700 MPa
Rp 0,2 %-Dehngrenze	480 MPa
A5 Bruchdehnung	20 %
HB Härte	180 Brinell

(Richtwerte gelten für Stangen von ca. 20mm Durchmesser)

Korrosionseigenschaften:

CUPHIN® ist, bezogen auf die jeweiligen Prüfverfahren, spannungsrissskorrosionsbeständig (SCCR) und entzinkungsbeständig (DZR) zugleich. Kaum ein anderer Werkstoff in der Trinkwasserinstallation kann diese Eigenschaften in Kombination vorweisen.

CUPHIN® hält die Vorgaben der DIN 50916-1 bezüglich der Spannungsrissskorrosionsbeständigkeit (SCCR) problemlos ein.

Aufgrund seiner mechanischen als auch seiner korrosionstechnischen Eigenschaften ist dieser Werkstoff eine sichere Alternative für die Trinkwasserinstallation.



HYGIENE

Wissenschaftliche Untersuchungen von mehreren unabhängigen Arbeitsgruppen zeigen zweifelsfrei, dass Kupfer-Oberflächen effizient die Vermehrung von Bakterien und anderen Keimen verhindern können.*

CUPHIN® kann mit seinem hohen Kupferanteil von 76 % deutlich zur Hygiene in der Trinkwasserinstallation beitragen.

GESUNDHEIT UND WOHLBEFINDEN

Trinkwasser ist unser wichtigstes Lebensmittel und muss frei von Krankheitserregern, genusstauglich und rein sein.

CUPHIN® ist frei von Blei und anderen bedenklichen Substanzen und deshalb besonders für den Einsatz in der Trinkwasserinstallation geeignet.

CUPHIN® erfüllt die Anforderungen gemäß DIN 50930-6.

Damit hat der Verbraucher bei der Zubereitung von Lebensmitteln ein gutes und sicheres Gefühl.

CUPHIN® erfüllt schon heute die gesetzlichen Anforderungen der Zukunft.



* Weitere Informationen unter www.antimicrobialcopper.com oder / und www.kupferinstitut.de.